

## PE 28

### TECHNICKÝ LIST

#### IBA KIMYA Práškové náterové látky

#### Popis

**PE 28** je polyesterová termosetová prášková farba s certifikátom Qualicoat určená pre použitie v exteriéroch. Poskytuje dekoratívne a trvácne vlastnosti kombinované s výbornými charakteristikami. Má veľmi dobrú odolnosť voči UV žiareniu a žltnutiu. Je určená hlavne na použitie v oblasti architektúry, kde zachovanie odtieňov a lesku je veľmi dôležité.

#### Charakteristika

#### Výhody

Dostupná vo všetkých odtieňoch RAL	Rozmanitosť
1-vrstvý náter	Prevádzky schopné prevedenie.
Výborná odolnosť voči UV žiareniu.	Vhodná pre väčšinu exteriérov.
Bez obsahu riedidiel alebo emisií	Menej odpadu a znečistenia pre prostredie
Výrobná odolnosť voči žltnutiu.	Menej žltne pri vysokých teplotách a vplyvom času
Osvedčenie Qualicoat	Zaručená kvalita na správne predpripravenom hliníku

#### Použitie

Séria **PE 28** má širokú škálu možností použitia na rôznorodé povrchy vrátane ocele a hliníka. Oblasť použitia: systémy okien a dverí, parabolické antény, záhradné nástroje a architektonické aplikácie, a pod.

#### Aplikačné vlastnosti

Testy	Testované odtiene		
	RAL 3012	RAL 7021	RAL 9022
Priľnavosť EN ISO 2409:1994	0	0	0
Buchholdz (EN ISO 2815)	> 80	> 80	> 80
Skúška vhlbením (EN ISO 1520)	Bez prasklín pri priemere 5 mm	Bez prasklín pri priemere 5 mm	Bez prasklín pri priemere 5 mm
Ohybová skúška EN ISO 1519:1995	Bez prasklín pri priemere 5 mm	Bez prasklín pri priemere 5 mm	Bez prasklín pri priemere 5 mm
Skúška úderu ASTM D 2794:1993	Bez prasklín pri 2,5 Nm	Bez prasklín pri 2,5 Nm	Bez prasklín pri 2,5 Nm
Kesternich EN ISO 3231:1997	Bez vniknutia alebo oddelenia nad 1 mm	Bez vniknutia alebo oddelenia nad 1 mm	Bez vniknutia alebo oddelenia nad 1 mm
Odolnosť soľnej sprche – kyselina octová ISO 9227:1990 - 1000 hodín	V súlade so špecifikáciou Qualicoat	V súlade so špecifikáciou Qualicoat	V súlade so špecifikáciou Qualicoat
Zrýchlený poveternostný test EN ISO 11341:1997	Zostatková hodnota (nie viac ako 50%)	Zostatková hodnota (nie viac ako 50%)	Zostatková hodnota (nie viac ako 50%)
Odolnosť voči malte ASTM D 3260 : 1996	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia
Odolnosť voči vriacej vode	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia
Skúška vlhkosti DIN 50017:1982	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia	Bez defektov, bez oddelenia

<b>UV (počasie)</b>	<b>PE 28</b> má výbornú odolnosť voči UV žiareniu. Osvedčenie Qualicoat (P-0275)
<b>Výtok</b>	vynikajúci
<b>Hodnota Tribo</b>	> 2,0 $\mu$ A (Kleber)
<b>Interval tavenia</b>	95-114 °C (Kofler)
<b>Doba želatinácie (180 °C)</b>	250-300 sek.
<b>T<sub>g</sub> (DSC)</b>	60,0 $\pm$ 0,5 °C

#### Vlastnosti výrobku

<b>Farba</b>	široký sortiment odtieňov
<b>Povrch</b>	Lesk C – pololesk HR – jemná štruktúra WR – štruktúra ST
<b>Spotreba</b>	1,5 – 1,8 gr/cm <sup>3</sup> (pri tmavých odtieňoch nižšia, pri svetlých odtieňoch vyššia)
<b>Záručná doba</b>	12 mesiacov (< 30 °C a > 50 % relat. vlhkosti)
<b>Lesk</b>	60 -95 % lesk 60° v závislosti od odtieňa (pre C a HR)

#### Údaje o aplikácii

**Metóda aplikácie** môže byť aplikovaná elektrostatickým striekaním, použitím klasických zariadení ktoré dokážu poskytnúť záporné napätie 60-80 kilovoltov (corona), a tribo pištoľami.

#### Rozpis vypaľovania

Teplota predmetu (°C)	Čas (minúty)
190	15
200	10 (odporúča sa)
210	8

Poznámka: Vypaľovanie pri teplote predmetu nižšej ako 180 °C, alebo nad teplotou predmetu 210 °C sa nedoporučuje.

#### Hrúbka vytvrdnutého filmu

Odporučený 60-80  $\mu$ m

#### Teoretická výdatnosť pri odporúčanej hrúbke filmu (70 $\mu$ m):

8-10 m<sup>2</sup> / kg. Praktická výdatnosť bude závisieť od takých okolností ako metóda a podmienky aplikácie, špecifická váha, tvar povrchu a štruktúra.

#### Návod na aplikáciu

##### Príprava povrchu

Všetky povrchy by mali byť odmastené a predpripravené na optimálnu aplikáciu.

Vhodná predpríprava zahŕňa:

Hliník: Žlté chromátovanie ale zelené chromátovanie/fosfátovanie.

Železné kovy: zinkfosfát alebo fosforečnan železitý

Pozinkované kovy: zinkfosfát alebo chromátovanie

##### Pracovný postup a prístroje

- 1- Nabíjacie vlastnosti práškovej farby **Série PE 28** sú optimalizované, keď prášok má plynulý tok a neobsahuje vlhkosť. Starý alebo kompaktný prášok môže vyžadovať niekoľko minútovú opätovnú úpravu tak aby tiekol rovnomerne.

- 2- Ak teplota skladovacích priestorov je nižšia ako teplota prostredia aplikácie, prášková farba ktorá je navlhavá, by mala byť aklimatizovaná v uzatvorených obaloch pred naplnením do zásobníkov. Pre optimálnu aplikáciu, prášok by mal byť aplikovaný a skladovaný v klimatizovanom prostredí. Teplota skladovacích priestorov by nemala klesnúť pod 30 °C
- 3- Prášok by nemal byť skladovaný v zásobníkoch po dlhú dobu. Ak sa objaví kondenzácia vlhkosti, fluidizujte prášok aby vyschol, alebo nahraďte zvlhnutý prášok čerstvým práškom.
- 4- Práškové farby obsahujú jemne mleté častice. Pracovníci vystavení prášku by mali nosiť respirátory alebo ochranné masky, aby sa zabránilo vdychnutiu prachu.
- 5- Stlačený vzduch v pištoli nesmie obsahovať olej alebo vlhkosť.
- 6- V oblasti aplikácie by nemal byť použitý silikón.
- 7- Zabezpečte aby podávače boli dôkladne vložené do prášku a pracovali podľa doporučení výrobcu.
- 8- Kontaktné body závesného zariadenia by mali byť udržiavané čisté, aby sa zabezpečil kontakt kovu s kovom.
- 9- Aplikujte elektrostatickým striekaním. Pre corona systém by mala byť relatívna vlhkosť 50-60 %, a pre tribo systém menej ako 40 %.
- 10- Vypaľujte podľa hore uvedených doporučení.
- 11- Pomer recyklovaného a čerstvého prášku počas recyklácie by mal byť dôsledne sledovaný aby zachoval tok prášku.
- 12- Preosievanie prášku pred naplnením do zásobníka eliminuje možnosť hrudkovatenia alebo prítomnosť cudzích látok.
- 13- Skontrolujte vypálenie farby skúškou úderu.

### Údržba a obsluha

Prášková farba **PE 28** by mala byť pravidelne umývaná teplou vodou a jemným tekutým saponátom, a následne opláchnutá čistou vodou, aby sa zachoval atraktívny vzhľad vypáleného filmu.

Použitie drsných saponátov alebo aktívnych organických rozpúšťadiel sa neodporúča.

### Zdravie a bezpečnosť

Karta bezpečnostných údajov je neoddeliteľnou súčasťou používania tohto produktu, obsahuje informácie o možných dopadoch na zdravie pri expozícii, a o potrebných osobných ochranných prostriedkoch.

Koncentrácia prášku vo vzduchu medzi 20gr/m<sup>3</sup> až 70gr/m<sup>3</sup> sa môže vznietiť pôsobením ohňa alebo silným elektrickým výbojom. Koncentrácia prášku pod 20gr/m<sup>3</sup> alebo nad 70gr/m<sup>3</sup> je príliš riedka alebo hustá aby podporila oheň alebo horenie. Dôsledne zostrojené aplikačné zariadenie zabezpečí koncentráciu prášku vo vzduchu na oveľa nižšej úrovni. Každý nástroj by mal byť kontrolovaný pravidelne za účelom správneho fungovania a elektrického uzemnenia. Vešiaky, háky, ozubenie a dopravník by mali byť pravidelne čistené aby sa predišlo nahromadeniu prášku. Odstráňte všetky možnosti vznietenia.

### Opatrenia a obmedzenia

- ako výsledok širokého spektra možností použitia a podmienok vypaľovania, **PE 28** môže vykazovať odchýlky medzi vzorkami pripravenými IBA KIMYA a materiálom aplikovaným vo výrobe. Preto striekač a/alebo zákazník je zodpovedný za zabezpečenie vhodných aplikačných podmienok výrobku podľa ich požiadaviek.
- Aby sa zabezpečila optimálna antikorozívna ochrana, dodržte odporúčanú hrúbku filmu.
- Nedoporučuje sa použiť vo vysoko koróznom prostredí.

### Preprava a skladovanie

Balenie	15-20-25 kg. Hrubé polyetylénové vrece vo vlnovitom kartóne.
Bod vzplanutia	Koncentrácia prášku vo vzduchu medzi 20gr/m <sup>3</sup> až 70gr/m <sup>3</sup>
Preprava	Tovar nie je nebezpečný. Bez špeciálnych požiadaviek na prepravu.
Skladovacie podmienky	Teplota skladovania by mala byť pod 30 °C a 50 % relatívna vlhkosť. Prášková farba by mala byť skladovaná v uzatvorenom balení.

## Kontakty

IBA CHEMOLAK, s.r.o. | Továrenská 7 | 919 04 Smolenice | IČO: 45 380 589

Tel.: +421/33/5560 651 | Fax: +421/33/5560 704

[www.iba.chemolak.sk](http://www.iba.chemolak.sk) | [info@iba.chemolak.sk](mailto:info@iba.chemolak.sk)

IBA CHEMOLAK, s.r.o. je zapísaná v OR Okresného súdu Trnava, oddiel Sro, vložka č. 25182/T.

Vyhlásenie: Všetky informácie v tomto technickom liste sú výsledkom nášho výskumu a pracovných skúseností. Sú poskytnuté v dobrej viere s plnou vierou v ich správnosť, ale nemôžu byť považované ako formálna záruka. V súlade s politikou vývoja výrobkov IBA KIMYA, táto špecifikácia môže byť predmetom zmeny bez avíza.