

PE 60

TECHNICKÝ LIST

IBA KIMYA Práškové náterové látky

Popis

PE 60 je polyesterová termosetová prášková farba určená pre priemyselné použitie v exteriéroch. Poskytuje dekoratívne a trvácne vlastnosti kombinované s výbornými charakteristikami. Má veľmi dobrú odolnosť voči UV žiareniu a žltnutiu.

Charakteristika

Dostupná vo všetkých odtieňoch RAL
1-vrstvový náter
Bez obsahu riedidiel alebo emisií
Výrobná odolnosť voči žltnutiu.

Výhody

Rozmanitosť
Prevádzky schopné prevedenie.
Menej odpadu a znečistenia pre prostredie
Menej žltne pri vysokých teplotách a vplyvom času

Použitie

Séria PE 60 má širokú škálu možností použitia na rôznorodé povrchy vrátane ocele a hliníka. Oblasť použitia: parabolické antény, záhradné nástroje, systémy okien a dverí, a pod.

Aplikačné vlastnosti

UV (počasie)	PE 60 je odolný voči UV žiareniu.
Výtok	dobry
Tvrdosť Bucholz	> 85
Erichsenov test	< 0 mm
Prilnavosť mriežkou	Gt: 0
Priamy úder	> 25 kgcm
Reverzný úder	> 25 kgcm
Hodnota Tribo	- (môže byť vyrobený ako Tribo verzia na základe požiadavky)
Interval tavenia	95-110 °C (Kofler)
Doba želatinácie (180 °C)	250-350 sek.
Doba želatinácie (200 °C)	200-150 sek.
T _g (DSC)	59,0 ± 0,5 °C

Vlastnosti výrobku

Farba	široký sortiment odtieňov
Povrch	Lesk C – pololesk HR – polomat CS – jemná štruktúra WR – štruktúra ST
Spotreba	1,5 – 1,8 gr/cm ³ (pri tmavých odtieňoch nižšia, pri svetlých odtieňoch vyššia)
Záručná doba	12 mesiacov (< 30 °C a > 50 % relat. vlhkosti)
Lesk	60 -95 % lesk 60° v závislosti od odtieňa (pre C a HR)

Údaje o aplikácii

Metóda aplikácie	môže byť aplikovaná elektrostatickým striekaním, použitím klasických zariadení ktoré dokážu poskytnúť záporné napätie
------------------	---

60-80 kilovoltov (corona), a tribo pištoľami (ak kodifikácia obsahuje TR)

Rozpis vypaľovania

Teplota predmetu (°C)	Čas (minúty)
170	15
180	10 (odporúča sa)
200	7

Poznámka: Vypaľovanie pri teplote predmetu nižšej ako 170 °C, alebo nad teplotou predmetu 200 °C sa nedoporučuje.

Hrúbka vytvrdnutého filmu

Odporučený 60-80 µm

Teoretická výdatnosť pri odporúčanej hrúbke filmu (70 µm):

8-10 m² / kg. Praktická výdatnosť bude závisieť od takých okolností ako metóda a podmienky aplikácie, špecifická váha, tvar povrchu a štruktúra.

Návod na aplikáciu

Príprava povrchu

Všetky povrchy by mali byť odmastené a predpripravené na optimálnu aplikáciu.

Vhodná predpríprava zahŕňa:

Hliník: Žlté chromátovanie ale zelené chromátovanie/fosfátovanie.

Železné kovy: zinkfosfát alebo fosforečnan železitý

Pozinkované kovy: zinkfosfát alebo chromátovanie

Pracovný postup a prístroje

- 1- Nabíjacie vlastnosti práškovej farby **Série PE 60** sú optimalizované, keď prášok má plynulý tok a neobsahuje vlhkosť. Starý alebo kompaktný prášok môže vyžadovať niekoľko minútovú opätovnú úpravu tak aby tiekol rovnomerne.
- 2- Ak teplota skladovacích priestorov je nižšia ako teplota prostredia aplikácie, prášková farba ktorá je navlhavá, by mala byť aklimatizovaná v uzatvorených obaloch pred naplnením do zásobníkov. Pre optimálnu aplikáciu, prášok by mal byť aplikovaný a skladovaný v klimatizovanom prostredí. Teplota skladovacích priestorov by nemala klesnúť pod 30 °C
- 3- Prášok by nemal byť skladovaný v zásobníkoch po dlhú dobu. Ak sa objaví kondenzácia vlhkosti, fluidizujte prášok aby vyschol, alebo nahraďte zvlhnutý prášok čerstvým práškom.
- 4- Práškové farby obsahujú jemne mleté častice. Pracovníci vystavení prášku by mali nosiť respirátory alebo ochranné masky, aby sa zabránilo vdýchnutiu prachu.
- 5- Stlačený vzduch v pištoľi nesmie obsahovať olej alebo vlhkosť.
- 6- V oblasti aplikácie by nemal byť použitý silikón.
- 7- Zabezpečte aby podávače boli dôkladne vložené do prášku a pracovali podľa doporučení výrobcu.
- 8- Kontaktné body závesného zariadenia by mali byť udržiavané čisté, aby sa zabezpečil kontakt kovu s kovom.
- 9- Aplikujte elektrostatickým striekaním. Pre corona systém by mala byť relatívna vlhkosť 50-60 %, a pre tribo systém menej ako 40 %.

- 10- Vypaľujte podľa hore uvedených doporučení.
- 11- Pomer recyklovaného a čerstvého prášku počas recyklácie by mal byť dôsledne sledovaný aby sa zachoval tok prášku.
- 12- Preosievanie prášku pred naplnením do zásobníka eliminuje možnosť hrudkovatenia alebo prítomnosť cudzích látok.

Údržba a obsluha

Prášková farba **PE 60** by mala byť pravidelne umývaná teplou vodou a jemným tekutým saponátom, a následne opláchnutá čistou vodou, aby sa zachoval atraktívny vzhľad vypáleného filmu.

Použitie drsných saponátov alebo aktívnych organických rozpúšťadiel sa neodporúča.

Zdravie a bezpečnosť

Karta bezpečnostných údajov je neoddeliteľnou súčasťou používania tohto produktu, obsahuje informácie o možných dopadoch na zdravie pri expozícii, a o potrebných osobných ochranných prostriedkoch.

Koncentrácia prášku vo vzduchu medzi 20gr/m³ až 70gr/m³ sa môže vznietiť pôsobením ohňa alebo silným elektrickým výbojom. Koncentrácia prášku pod 20gr/m³ alebo nad 70gr/m³ je príliš riedka alebo hustá aby podporila oheň alebo horenie. Dôsledne zostrojené aplikačné zariadenie zabezpečí koncentráciu prášku vo vzduchu na oveľa nižšej úrovni. Každý nástroj by mal byť kontrolovaný pravidelne za účelom správneho fungovania a elektrického uzemnenia. Vešiaky, háky, ozubenie a dopravník by mali byť pravidelne čistené aby sa predišlo nahromadeniu prášku. Odstráňte všetky možnosti vznietenia.

Opatrenia a obmedzenia

- ako výsledok širokého spektra možností použitia a podmienok vypaľovania, **PE 60** môže vykazovať odchýlky medzi vzorkami pripravenými IBA KIMYA a materiálom aplikovaným vo výrobe. Preto striekač a/alebo zákazník je zodpovedný za zabezpečenie vhodných aplikačných podmienok výrobku podľa ich požiadaviek.
- Aby sa zabezpečila optimálna antikorozívna ochrana, dodržte odporúčanú hrúbku filmu.
- Nedoporučuje sa použiť vo vysoko koróznom prostredí.

Preprava a skladovanie

Balenie	15-20-25 kg. Hrubé polyetylénové vrece vo vlnovitom kartóne.
Bod vzplanutia	Koncentrácia prášku vo vzduchu medzi 20gr/m ³ až 70gr/m ³
Preprava	Tovar nie je nebezpečný. Bez špeciálnych požiadaviek na prepravu.
Skladovacie podmienky	Teplota skladovania by mala byť pod 30 °C a 50 % relatívna vlhkosť. Prášková farba by mala byť skladovaná v uzatvorenom balení.

Kontakty

IBA CHEMOLAK, s.r.o. | Továrenská 7 | 919 04 Smolenice | IČO: 45 380 589
Tel.: +421/33/5560 651 | Fax: +421/33/5560 704
www.iba.chemolak.sk | info@iba.chemolak.sk |
IBA CHEMOLAK, s.r.o. je zapísaná v OR Okresného súdu Trnava, oddiel Sro, vložka č. 25182/T.

Vyhlasenie: Všetky informácie v tomto technickom liste sú výsledkom nášho výskumu a pracovných skúseností. Sú poskytnuté v dobrej viere s plnou vierou v ich správnosť, ale nemôžu byť považované ako formálna záruka. V súlade s politikou vývoja výrobkov IBA KIMYA, táto špecifikácia môže byť predmetom zmeny bez avíza.